

# Dongguan Shenghuangke Industrial Co., Ltd.

## Instrucciones y Requisitos para Usuarios de Productos

**1. Modelos Aplicables** Este documento es aplicable a todos los cabezales de impresión de inyección de tinta de grado industrial.

### 2. Requisitos del Entorno de Instalación

- **Entorno de Uso:** Se debe utilizar en un entorno con la menor cantidad de polvo posible. Se recomienda un espacio independiente, evitando la proximidad a máquinas de grabado.
- **Temperatura y Humedad Ambientales:** La temperatura debe mantenerse entre +20~+30°C (68°F ~ 86°F), y la humedad relativa entre 35%-65%.
- **Espacio del Sitio:** Asegúrese de tener al menos 1,5 metros de espacio libre alrededor de la impresora.

### 3. Preparación Antes de la Instalación

- **Configuración de la Computadora:**
  - CPU: I7
  - Placa Base: B85 de tamaño completo
  - Memoria: 8G
  - Disco Duro: >500G
  - Gráficos Independientes: 2G
  - Sistema Operativo: WIN7X64
- **Requisitos Eléctricos:**
  - Máquina: 220V10A
  - Ventilador de Presión Negativa: 220V15A
  - Cable de Tierra: Profundidad de 1,5 metros en el suelo.

**4. Precauciones para el Izado** Durante el izado de la máquina, asegúrese de que el cable no entre en contacto con partes sensibles como la viga o la cabeza del carro.



## 5. Mantenimiento Regular

- **Mantenimiento Diario:**
  - Verifique la tinta antes y después de encender la máquina e imprima el diagrama de estado de la boquilla para confirmar su consistencia con el estado anterior al apagado.
  - Imprima el diagrama de estado después de 3 a 4 horas de uso para verificar la consistencia.
  - Antes de apagar, verifique la tinta e imprima el diagrama de estado para asegurar su consistencia con el estado matutino.
  - Cubra la máquina con un paño para sombra, lado plateado hacia afuera, después de apagarla.
- **Mantenimiento Semanal:**
  - Limpie las superficies y plataformas externas de la máquina.
  - Limpie la tinta del cartucho residual.
  - Limpie y lubrique el riel X con aceite para girar agujas o aceite para máquinas de coser.
  - Cambie el filtro semanalmente para prevenir efectos adversos en la impresión por salpicaduras de tinta.
- **Mantenimiento Mensual:**
  - Compruebe si el anticongelante del refrigerador con lámpara UV está al nivel estándar.
  - Verifique y reemplace el anticongelante en el tanque de agua a temperatura constante de la boquilla si es necesario.

## **6. Almacenamiento de Tinta**

- Almacene la tinta lejos de la luz solar directa y en un lugar de baja humedad.
- Evite golpear o impactar la botella de tinta.

## **7. Mantenimiento según Necesidades**

- Limpie regularmente el dispositivo LED UV para eliminar tinta o polvo adherido.
- Use un paño limpio empapado en alcohol para limpiar la tinta de la mesa de trabajo.
- Limpie la tinta de los orificios de succión para evitar obstrucciones.
- Limpie la parte inferior de la máquina con cuidado para no dañar la boquilla.

Para garantizar el funcionamiento y mantenimiento adecuados del equipo, siga las instrucciones anteriores. Si tiene preguntas, contacte a Dongguan Shenghuangke Industrial Co., Ltd. para obtener asistencia. Mantener su equipo limpio y en buen estado es esencial para asegurar la calidad de impresión y la longevidad del equipo.